

Contact: Miguel Ceballos

Maria Fernanda Barron
Bosco

Stellantis México: Stellantis invierte 33 millones de euros en centros de pruebas globales de ingeniería avanzada

- La red global de centros tecnológicos e instalaciones de pruebas desempeña un papel fundamental en el cumplimiento de objetivos del plan estratégico Dare Forward 2030
- Las últimas inversiones en centros de seguridad y aerodinámica, entre otras inversiones de capital en Investigación y Desarrollo (I+D), respaldan el crecimiento de Stellantis en la revolución digital y de electrificación y agilizan su avance hacia una compañía tecnológica de movilidad sustentable
- El centro de seguridad de Turín, Italia, aporta pistas de pruebas con un sistema de posicionamiento de cámaras para el desarrollo y certificación de vehículos eléctricos y autónomos
- El túnel de viento de Auburn Hills, en Michigan, aporta la tecnología móvil para mediciones aerodinámicas perfeccionadas

June 20, 2022, Ciudad de México - Los equipos de ingenieros de Stellantis de todo el mundo se dedican a crear vehículos avanzados que suministran una movilidad limpia, segura y accesible. Recientemente, Stellantis invirtió un total de 33 millones de euros en dos de sus instalaciones de pruebas globales para respaldar la estrategia a largo plazo de la compañía de conseguir el mejor rendimiento de un vehículo eléctrico (EV, por sus siglas en inglés) y de obtener el máximo nivel de tecnología de conducción autónoma, a la vez que ofrece una tecnología segura y fiable a sus clientes.

Esas inversiones entre otras de capital en I+D, amplían la capacidad global de Stellantis de diseñar el futuro de la movilidad, acelerar su transformación en una compañía tecnológica de movilidad sustentable e impulsar a la empresa hacia los objetivos del plan estratégico Dare Forward 2030, en especial una reducción del 50% de las emisiones de carbono desde los niveles de 2021 para 2030 y emisiones de carbono cero para 2038.

Las mejoras recientes incluyen:

- El centro de seguridad de Orbassano, cerca de Turín, Italia, está plenamente integrado en los procesos de diseño digital y se ha mejorado considerablemente para albergar cuatro pistas de pruebas con cuatro puntos de impacto, así como capacidad para realizar evaluaciones completas de vehículos eléctricos (BEV, por sus siglas en inglés), así como tecnología de conducción autónoma para diferentes tipos de vehículos.
- El túnel de viento de Auburn Hills, Michigan, EE. UU., se está ampliando con la incorporación de tecnología de suelo móvil, que simula los desplazamientos por carretera y ofrece una medición más precisa de la aerodinámica de los vehículos. La reducción de la resistencia al viento beneficia a la autonomía de conducción de los vehículos BEV.

"Nuestros avanzados centros tecnológicos de todo el mundo llevan hoy a cabo el trabajo que hará que los vehículos Stellantis del futuro sean líderes del sector en capacidad, rendimiento y seguridad", afirmó Harald Wester, jefe de ingeniería de Stellantis. "Nuestra comunidad de ingenieros está impulsada por el talento, la diversidad y la visión global, y trabajamos intensamente con otros actores globales, como nuestros colegas de Monozokuri, para hacer dinámico el núcleo de nuestra transformación tecnológica. Esto nos ofrece una visión amplia de los retos, nos ayuda a considerar y a ajustar una variedad completa de soluciones de movilidad que nos situará en la primera línea de la carrera por la innovación".

Prueba de vehículos eléctricos y de la conducción autónoma

Los principales objetivos del plan estratégico Dare Forward 2030 de Stellantis son alcanzar el 100% de ventas de la combinación de vehículos BEV en Europa y el 50% de las ventas combinadas de vehículos BEV en Estados Unidos para 2030.

La inversión de 5 millones de euros en la modernización del centro de seguridad de Orbassano le permite probar todo tipo de vehículos electrificados, mild-hybrid, híbridos enchufables y eléctricos. En las instalaciones se realizan actualmente al menos dos pruebas de impacto al día y para este año se prevé probar más de 275 vehículos electrificados. Se puede certificar que los vehículos probados en Orbassano cumplen más de 175 normas internacionales de seguridad y tecnológicas.

La zona de impactos de las pistas de pruebas está equipada con un bloque móvil Messring para las evaluaciones de impacto frontales y laterales, y en Orbassano se llevan a cabo algunos de los exámenes más rigurosos del sector, como las de impacto pequeño del lado del pasajero que utiliza el Insurance Institute for Highway Safety (Instituto de Seguros para la Seguridad en Carretera).

Las pistas de pruebas de Orbassano incluyen un sistema de posicionamiento de cámaras controlado por una computadora con 13 cámaras exteriores móviles sobre el punto de impacto. Además, las pistas tienen capacidad de video de alta velocidad bajo la carrocería, mientras que se pueden montar hasta cinco cámaras a bordo del vehículo a evaluar.

Todas esas vistas, además de los datos procesados, proporcionan a los ingenieros de Stellantis información muy valiosa para evaluar los diseños de vehículos actuales y futuros. Los datos se comparten también con instalaciones de Stellantis de todo el mundo, incluidos los centros de pruebas de seguridad adicionales de Belchamps, Francia, Chelsea, Míchigan, E.U.A. y Betim, Brasil, para perfeccionar los modelos digitales de desarrollo de vehículos.

Dichas instalaciones de vanguardia están totalmente integradas en el proceso de diseño digital de seguridad de Stellantis, lo cual permite el desarrollo de vehículos más eficiente y cubre virtualmente todos los casos posibles de accidentes.

Las nuevas pistas están preparadas para alojar modos de prueba futuros relacionados con la introducción de funciones de conducción automatizada en todo tipo de vehículos.

El equipamiento de Orbassano incluye funciones de pruebas estáticas y dinámicas de factores como el impacto en peatones, volcaduras, y pruebas para evaluar los asientos y el interior de los vehículos. Las evaluaciones de asientos e interiores son cada vez más decisivas, ya que la adopción de tecnologías futuras de conducción automatizada puede dar lugar a nuevas configuraciones de asientos en el habitáculo.

Mejores aires

La eficiencia aerodinámica marca una gran diferencia en el esfuerzo para optimizar las distancias que pueden recorrer los vehículos electrificados con una sola carga. Para ello es necesario simular las condiciones de conducción reales con la mayor precisión posible.

En el complejo del túnel de viento que posee Stellantis en Auburn Hills, Michigan, está en proceso la instalación de la tecnología de plano de suelo móvil (carretera rodante), que simula el desplazamiento en carretera y permite que los vehículos sometidos a pruebas se mantengan estáticos. Stellantis invierte 29.5 millones de dólares en el proyecto.

Unas cintas permiten el movimiento de las cuatro llantas del vehículo, en tanto que una quinta cinta gira bajo el vehículo como si este rodara por una carretera. La tecnología de plano de suelo móvil también permite medir la resistencia al viento, relacionada exclusivamente con las llantas y ruedas en movimiento. Representa hasta el 10% de la resistencia aerodinámica total en condiciones reales.

Las instalaciones de pruebas aerodinámicas de Auburn Hills generan velocidades de viento de hasta 225 km/hr. La instalación del plano de suelo móvil, que forma parte de un compromiso estimado de 85 millones de dólares incluido en el contrato de 2019 de la empresa con United Auto Workers, está previsto que entre en funcionamiento en 2024.

La capacidad adicional complementará el avanzado túnel de viento aeroacústico de Auburn Hills como parte de una

red global de centros de vanguardia también equipados con tecnología de plano de suelo móvil, lo cual incluye dos instalaciones en Europa.

-###-

Additional information and news from Stellantis are available at: <https://media.stellantisnorthamerica.com>